



## **Drehfutter mit einteiligen Backen, mit Spiralring Self Centering Scroll Chuck with one piece jaws**

**DIN 6350**

Zeutrisch spannend, Drei- und Vierbackenfutter, Gußkörper aus Spezialguß zum universellen Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischeu, Teilapparaten usw

**Three and four jaw chucks, special cast iron body for use on lathes, rotary tables, dividing heads etc.**

### **Technische Merkmale**

Alle für die kraftübertragung wichtigen Teile sind gehärtet und geschliffen Umkehrnacken, gehärtet und geschliffen

Spiralring gesenkgeschmiedet, serienmäßig ausgewuchtet, gehärtet geschliffen werkstoff 20 Mn Cr 5 auf 45° HRC gehärtet

Backen aus gehärtetem Stahl. Gewinder flanken der Backen gehärtet und auf Präzision geschliffen Backen 55-60° HRC

Zahnstange hergestellt aus gehärtetem chroma Nickel stahl 45° HRC. Alle Lagerteile auf. Präzision geschliffen.

Antriebsritzel und- spindel sind, zur Verringerung der Unfallgefahr, im Körper versenkt, Stahl Körper werden im Gußkörper aus spezial guß auf 180-210 Bhn gehärtet, Backenführungen gehärtet und geschliffen.

### **Technical features**

All components which are important for transmitting the chucking force are hardened and ground.

Reversible top jaws hardened and ground.

Scroll drop-forged and balanced, thread flanks ground on both sides-made from 20 Mn Cr 5 hardened to 45° HRC.

Jaws made from case hardened alloy steel. Thread flanks of base hard jaws hardened and precisely ground to the accuracy of pitch.

Pinion made from case hardened nickel chromium alloy steel Hardened to 45°HRC. All bearing parts ground to finest limits.

Pinion and operating screws recessed in to the chuck body to reduce the risk of accidents. Chucks bodies made out of special cast iron Jaw guides hardened and ground 180 210 Bhn.

## SPECIFICATIONS

<b>Art-Nr.</b>	<b>Größe Size</b>
W6350-080	80
W6350-100	100
W6350-125	125
W6350-160	160
W6350-200	200
W6350-250	250
W6350-315	315